



BLACKFAST CHEMICALS

PAVONADO DE ACERO Y HIERRO A TEMPERATURA DE AMBIENTE

El proceso de pavonado BLACKFAST trabaja a temperatura ambiente. Es un proceso muy sencillo, con 4 o 5 etapas, diseñado especialmente para el uso en talleres. El proceso no afecta las dimensiones de las piezas tratadas y proporciona un color uniforme incluso en superficies tarbajadas, roscas y huecos. El pavonado es el resultado de una conversión química de la superficie metálica, por tanto, es necesario un desengrasado previo, seguido por un acondicionamiento de la superficie antes de la inmersión en la solución pavonadora (agua BLACKFAST). Como etapa final un baño de aceite hidrófugo proporciona resistencia a la oxidación.

Proceso de pavonado BLACKFAST:

