



BLACKFAST CHEMICALS

Division of LAWRENCE PLC

BRUNISSAGE A TEMPERATURE AMBIANTE DU FER ET DE L'ACIER

Le procédé de brunissage à température ambiante BLACKFAST est une simple succession de 4-5 trempés – Il est spécialement conçu pour une utilisation en ateliers. Ce procédé n'affecte pas le dimensionnel et permet d'obtenir une coloration uniforme sur les surfaces usinées, fils et trous aveugles – le brunissage est obtenu par une conversion chimique de la surface métallique le procédé comporte dégraissage, immersion dans un conditionneur de surface et dans une solution de brunissage – la protection anti corrosion est obtenue par une immersion finale dans une huile dewatering.

Une ligne typique de brunissage se compose de:

