



Brunitura a temperatura ambiente di ferro e acciaio

Il processo di brunitura a temperatura ambiente BLACKFAST, avviene semplicemente per immersione ed è ideale per tutte le officine. Il processo non causa alcuna alterazione dimensionale e conferisce una colorazione nera uniforme a superfici lavorate, filetti e fori ciechi. La brunitura avviene per conversione chimica della superficie metallica. Sono previste 4 fasi intervallate da risciacqui in acqua corrente : sgrassaggio, condizionamento, brunitura e protezione dalla corrosione mediante immersione finale in olio protettivo e deidratante .

Una tipica linea di brunitura è configurata come segue :

