3. 基本技術

・脱脂作業	冷水	高温
製品：	ブラックファースト716	ブラックファースト626
希釈度：	原液 1 に対して 水 1	10-12%
加工温度：	＞15° C	80° C
浸漬時間：	10-20分	10分
	常に溶液は正しい希釈度を保ち、かつ清潔にする	

・コンデショナー

製品：	ブラックファースト551
希釈度：	原液 1 に対して 水 9
加工温度：	＞15° C
浸漬時間：	30-60 秒
	表面に浮かぶスカムをまめに取り、必要に応じて溶液補充する

・ブラッキング

製品：	ブラックファースト181
希釈度：	原液 1 に対して 水 3
加工温度：	＞15° C
浸漬時間：	約１分

要点

- 被染物の脱脂を充分にする（もし染ムラがある場合は脱脂不充分）
- 正しい希釈度を常に保つ
- 溶液を15° C以上に保つ
- 黒染し過ぎない（すすが付着している場合は洗拭して、はっ水処理を行う）

・オイリング ―はっ水処理―

製品：	ブラックファースト817, 825, 833, 841
希釈度：	原液をそのまま使用
浸漬時間：	20分

要点

- タンクの中に底上げ網を設置する
- はっ水した水の排水をする
- オイルタンク用のバスケットは専用で使用、別の用途に使う場合は、脱脂する
- 黒染後、被染物から完全にはっ水するように浸漬時間を充分に取る
- 小さい被染物は、浸漬中にバスッケットを持ち上げて、ゆすぶり、元に戻す
- 複雑な構造の被染物は、浸漬中にバスッケトを持ち上げて、回転させ、元に戻す
- 原液は必要に応じて補充する
- 使用していない時はふたをする
- 充分に放置乾燥する
- 仕上油をぬぐわない